



ITEM	LETRA/FASE	TRAÇÃO MÍNIMA (daN)	CÓDIGO DE ESTOQUE
1	A	8,2	6772302
2	B	8,2	6776516
3	C	8,2	6776518

Identificador de Fase

PM-R



Edição
Teixeira 01 | 05 | 03
Desenho Substituído
DED-1929 R-00 21 | 01 | 00
Objeto da Revisão
Desenho, tabela e notas.

Verificação
Vanderlei Robadey 01 | 05 | 03
Aprovação
Antonio C. Alves 01 | 05 | 03

Desenho N°

1929 R-01

Folha 1/2

1 Material

Nylon 6.6 UV - estabilizado, na cor preta.

2 Identificação

Nome ou marca do fabricante e ano de fabricação.

3 Acabamento

- a) O material deve apresentar espessura uniforme, isento de bolhas, rebarbas ou outras imperfeições;
- b) O material deve suportar o ensaio de intemperismo conforme norma ASTM G-26 - Método A – 720 ciclos de 120 minutos de UV sem umidade, seguidos de 18 minutos com umidade, num total de 1440 horas. A amostra ensaiada deve suportar o ensaio de tração com a carga especificada acima, antes e após o intemperismo, com variação máxima de 25% entre os valores obtidos.

4 Inspeção de recebimento

Verificação visual e dimensional e tração mínima.

5 Amostragem

Simple normal, nível especial de inspeção S3, NQA-4,0 da NBR 5426.

6 Embalagem

Sacos plásticos com 100 peças.



Identificador de Fase

Edição				Verificação			
Teixeira	01	05	03	Vanderlei Robadey	01	05	03
Desenho Substituído				Aprovação			
DED-1929 R-00	21	01	00	Antonio C. Alves	01	05	03
Objeto da Revisão							
Desenho, tabela e notas.							

PM-R

Desenho N°

1929 R-01

Folha 2/2